

Verarbeitungsanleitung: ZIR Wachsschulter- massen

Download unter: www.dental-art-frick.com/pdf/anleitung-zirwsm.pdf

Zur Verwendung bei Verblendkeramiken für Zirkonoxidgerüste, Brenntemperatur ca. 800° C

Vorbereitung

- Gerüst reduzieren.
- Arbeitsstumpf isolieren, geeignet sind alle Wachsisoliermittel. Ein Isoliermittel ist im Set enthalten.

Grundsätzliches zur Verarbeitung von Wachs- Keramikgemischen

- Aufgetragen wird die Schultermasse mit einem elektrischen Wachsmesser, vorzugsweise sollte ein hochwertiges Wachsmesser gewählt werden damit eine exakte Temperatureinstellung gewährleistet ist. Wir empfehlen z.B. KerrLab von der Firma Amann Girrbach, das sich zuverlässig auf 275° C einstellen lässt.
- Nicht zu wenig Masse aufnehmen und sofort auf die Krone applizieren.
- Mit der Sonde das Metallgerüst bzw. die Krone "heizen" und die Schultermasse durch kleine schiebende Bewegungen in den Spalt fließen lassen.
- Überschüsse mit dem Skalpell zurückschneiden.

1./2. Brand Keramikstufe

- Konventionelle Vorgehensweise, die Massen im Sortiment sind für bei Korrektur- und Glanzbrand zu verwenden.

1. Brand Hauptschichtung

- Schultermassen der Nummern 21 - 24 auftragen, mit Skalpell bearbeiten. Krone schichten und brennen. Endtemperatur entsprechend der Keramik (ca. 800° C).

Korrekturbrände

- Bei Korrekturen bis vor den Glanzbrand die Massen Nr. 21 - 24 verwenden.
- Spalt jeweils keilförmig anschrägen, damit keine sichtbaren Ansätze entstehen.

Glanzbrand

- Korrekturen mit dem Glanzbrand mit der Nr. 25 brennen.